

- Brak strefy wpływu ciepła
- Wysoka wytrzymałość spawu
- Krótki czas spawania np. 0,35 μ s
- Niskie koszty jednostkowe
- Powtarzalność procesu
- Możliwość pełnej automatyzacji
- Połączenia materiałowe:
Cu-Al, Al-INOX, St-Al, Ti-Al itp.
- Połączenia heloszczelne
- Zagniatanie przewodów wysokociśnieniowych
- Struktury bezpieczeństwa: strefy zgniotu, podłużnice
- Zamykanie fiolek w farmacji
- Możliwość zmiany średnicy/kształtu detalu



PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA

